

**VIJEĆE PRIRODNO-MATEMATIČKOG FAKULTETA
UNIVERZITETA U SARAJEVU**

O B J A V L J U J E

AJNA JAHIC, studentica II ciklusa studija Odsjeka za biologiju Prirodno-matematičkog fakulteta Univerziteta u Sarajevu, braniće svoj završni/magistarski rad pod naslovom:

**„In vitro ispitivanje antibakterijskog potencijala ekstrakata
Sambucus nigra L. na Gram-pozitivne bakterije“**

dana **29. septembra 2026.** godine na Prirodno-matematičkom fakultetu Univerziteta u Sarajevu, u **Sali 917/IX**, ulica Zmaja od Bosne 35, sa početkom u **10:00 sati**.

Odbrana je javna, a rad se može pogledati u Sekretarijatu Fakulteta.

SEKRETARIJAT FAKULTETA