

**VIJEĆE PRIRODNO-MATEMATIČKOG FAKULTETA
UNIVERZITETA U SARAJEVU**

O B J A V L J U J E

LEJLA DELJANIN, studentica II ciklusa studija Odsjeka za biologiju Prirodno-matematičkog fakulteta Univerziteta u Sarajevu, braniće svoj završni/magistarski rad pod naslovom:

**„Identifikacija bakterijskih sojeva metodom sekvenciranja 16s
rDNK“**

dana **15. jula 2025.** godine na Prirodno-matematičkom fakultetu Univerziteta u Sarajevu, u **Sali 1101/XI**, ulica Zmaja od Bosne 35, sa početkom u **09:00 sati**.

Odbrana je javna, a rad se može pogledati u Sekretarijatu Fakulteta.

SEKRETARIJAT FAKULTETA