

**VIJEĆE PRIRODNO-MATEMATIČKOG FAKULTETA  
UNIVERZITETA U SARAJEVU**

**O B J A V L J U J E**

**TEA JUKIĆ**, studentica II ciklusa studija Odsjeka za biologiju Prirodno-matematičkog fakulteta Univerziteta u Sarajevu, braniće svoj završni/magistarski rad pod naslovom:

**„Primjena aromatičnih biljaka i mikroorganizama u remedijaciji tla onečišćenog olovom“**

dana **27. septembra 2024.** godine na Prirodno-matematičkom fakultetu Univerziteta u Sarajevu, u **Sali 805/VIII**, ulica Zmaja od Bosne 35, sa početkom u **09:45 sati**.

Odbrana je javna, a rad se može pogledati u Sekretarijatu Fakulteta.

**SEKRETARIJAT FAKULTETA**