

**VIJEĆE PRIRODNO-MATEMATIČKOG FAKULTETA
UNIVERZITETA U SARAJEVU**

O B J A V L J U J E

MERISA AGANSPAHIĆ, studentica II ciklusa studija Odsjeka za biologiju Prirodno-matematičkog fakulteta Univerziteta u Sarajevu, braniće svoj završni/magistarski rad pod naslovom:

„Diferencijacija populacija *Ailanthus altissima* (Mill.) Swingle na horizontalnom i vertikalnom profilu Kantona Sarajevo“

dana **22. decembra 2016.** godine na Prirodno-matematičkom fakultetu Univerziteta u Sarajevu, **u sali 805/VIII**, ulica Zmaja od Bosne 35, sa početkom u **09:45 sati**.

Odbrana je javna, a rad se može pogledati u Sekretarijatu Fakulteta.

SEKRETARIJAT FAKULTETA